



Soluzioni Avanzate per le Lavorazioni NC

Post-Processor NC Dedicati sviluppati da DueZero

I Post-Processors Dedicati ICAM creati dagli esperti di lavorazioni della DueZero, sono sviluppati per ottimizzare le prestazioni delle Macchine Utensili e per consentire agli utenti finali di utilizzare al meglio le funzioni avanzate dei loro Controlli Numerici.

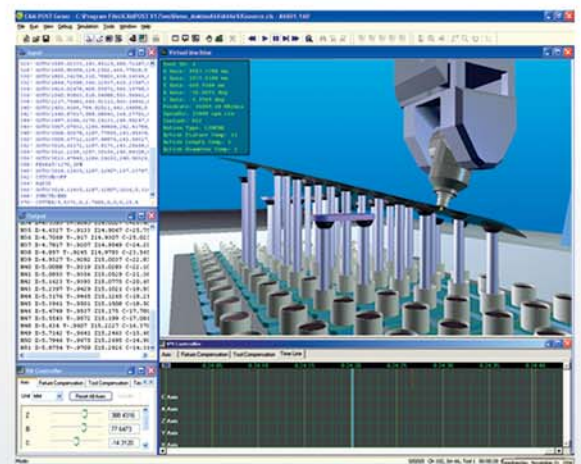
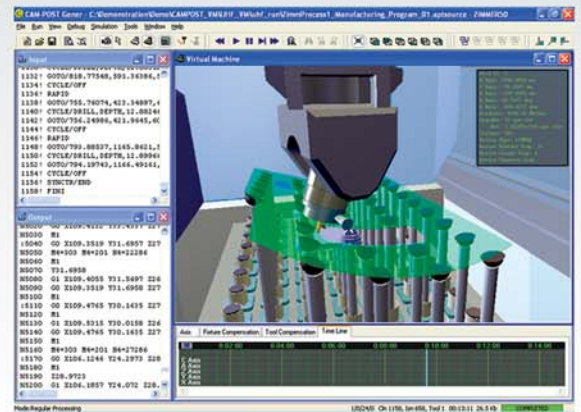
I Post-Processors Dedicati ICAM sono sviluppati utilizzando CAM-POST e sono quindi interfacciabili con i maggiori sistemi CAD/CAM/PLM e con tutti i CNC disponibili sul mercato, per supportare le più complesse applicazioni su Macchine Multiasse.

I Post-Processors ICAM sono versatili applicazioni che possono essere personalizzate per riflettere l'esperienza della produzione e le metodologie di fabbricazione, in modo da permettere agli operatori la standardizzazione della programmazione CNC.

I Post-Processors ICAM possono emulare la funzione di Alta Velocità nei casi in cui il CNC ne risulti sprovvisto. Inoltre sono in grado di supportare le funzionalità di ARC-Fitting e NURBS Fitting.

Il Risultato è una notevole riduzione nei tempi di lavorazione ed un miglioramento generale della qualità della parte finita. Tutti i Post-Processors ICAM sviluppati da DueZero sono garantiti per 12 mesi dalla data di installazione e possono successivamente rientrare in un programma di assistenza annuale.

ICAM Technology Corporation sviluppa la tecnologia di Post-Processing NC da più di 40 anni. Le soluzioni di Post-Processing ICAM sono utilizzate dalle maggiori industrie manifatturiere di tutto il mondo.



Funzionalità e Benefici dei Post-Processors NC Icam

Principali Benefici:

- Soluzione di Post-Processing NC con il giusto rapporto Qualità Prezzo
- Miglioramento della Produttività
- Salvaguardia Utensile e Macchine Utensili CNC
- Effettivo utilizzo di tutte le funzionalità del CNC
- Supporto delle funzionalità standard per ogni tipo di Macchina Utensile

Funzionalità Standard:

- Supporto alla programmazione RTCP
- Specifiche avanzate per la programmazione 5D
- Uscita in formato NASTRO o DNC
- Supporto per qualsiasi macchina utensile a CNC
- Controllo assi ed avanzamenti
- Tabulato in formato TESTO o HTML
- Database compatibile tra le varie piattaforme hardware (Windows-Unix)
- Totali per corse, tempi di lavoro ed utilizzo utensili
- Supporto per differenti unità di misura
- Personalizzazione della documentazione di processo
- Supporto Tecnico in Italia

Funzionalità Speciali:

- Integrazione con Virtual Machine
- Trasformazioni delle coordinate
- Supporto per l'alta velocità
- Fitting per Archi e NURBS
- Lintol Rotary-Turn-Around
- Cicli di Tastatura
- Cicli Speciali
- Sottoprogrammi
- Cinematiche speciali
- Uscita in formato conversazionale

Macchine Utensili Supportate:

- Ogni classe di Controllo Numerico con ogni combinazione di assi lineari e rotativi, includendo:
- Fresatrici
- Torni
- Centri di Lavoro Orizzontali/Verticali
- Torni a Quattro Assi
- Torni/Fresa
- Punzonatrici
- Elettroerosioni a Filo
- Waterjet
- Taglio Laser/Fiamma/Plasma
- Macchine Ibride e Speciali

Sistemi CAD/CAM/PLM:

- CATIA V4
- CATIA V5
- UNIGRAPHICS NX
- PRO/ENGINEER
- MASTERCAM
- CADD5-5 NC
- CIMATRON
- DUCT
- GIBBSCAM (APT)
- I-DEAS MASTER SERIES
- NCL
- OPEN MIND HYPERMILL (APT)
- POWERMILL
- SURFCAM
- WORK-NC

Piattaforme Hardware

- Intel Compatibile Microsoft
- Windows XP/2003/VISTA/W7
- IBM (AIX)
- SUN (SOLARIS 2)
- HP (HP-UX)

Processori APT:

- CAM-APT-SURF
- HMS-APT
- APT-AC
- EX-APT
- WS-APT

