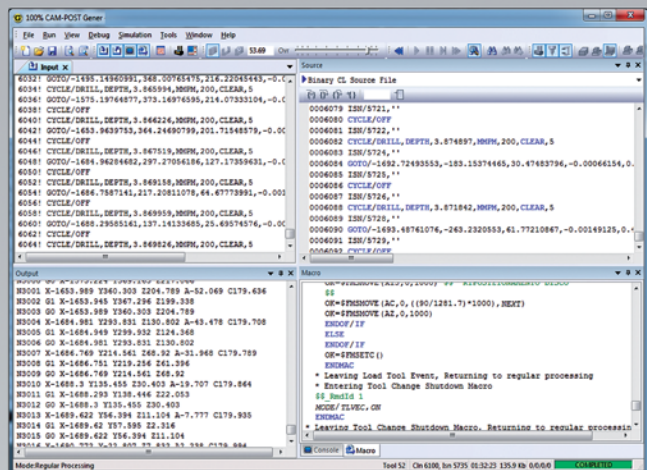


Post-Processori NC Personalizzati

Sono inoltre disponibili post-processor NC personalizzati, creati da esperti programmatori, i quali sono sviluppati per ottimizzare le performance delle macchine CNC e per consentire agli utenti di beneficiare delle funzionalità avanzate disponibili oggi nelle moderne macchine utensili.

I post-processor NC personalizzati sono creati utilizzando CAM-POST, per cui contengono le interfacce con tutti i maggiori sistemi CAD / CAM / PLM.

Tutti i post-processor ICAM possono essere configurati per supportare molteplici sistemi CAM.



CAM-POST® Soluzione NC Post-Processing

CAM-POST® è un sistema avanzato ed indipendente a sorgente singola per lo sviluppo l'esecuzione e la distribuzione di Post-Processing NC. CAM-POST supporta tutti i maggiori sistemi CAD / CAM / PLM, controlli Numerici e Macchine Utensili. CAM-POST incorpora 40 anni di esperienza per fornire la più avanzata intuitiva e flessibile architettura di sistema disponibile.

Principali Benefici di CAM-POST

Un Facile utilizzo permette veloci ed efficienti implementazioni...

CAM-POST include più di 200 CNC già pronti, che possono essere selezionati per semplificare e velocizzare la creazione del post-processor. Inoltre, come funzionalità standard, CAM-POST può utilizzare un intuitivo wizard "punta e clicca" che consente anche agli utenti poco esperti di generare post-processors avanzati in modo veloce ed efficiente.

Un semplice Wizard guida l'utente attraverso i vari passaggi necessari per la creazione del post-processor, utilizzando un'interfaccia grafica per la definizione cinematica della macchina utensile, delle caratteristiche degli assi lineari e rotativi, e delle distanze di pivot.

Una metodologia istintiva, basata sulla conoscenza...

CAM-POST dispone di un "Navigatore" che organizza lo sviluppo del post-processor in categorie tipologiche ed in più specifiche sottocategorie. Lo strumento di "Wizard" permette l'accesso ad un sottosistema del sistema completo di sviluppo, mostrando solo i campi che più di frequente richiedono modifiche. La potenza di CAM-POST consente agli utenti di gestire complesse situazioni rispondendo a semplici quesiti, anziché progettare e sviluppare la logica attraverso la scrittura di macroistruzioni.

Incremento di produttività del programmatore NC e di efficienza nel processo di fabbricazione...

Il "Debugger Visuale" di CAM-POST traccia e sincronizza il file CL di ingresso, il codice NC in uscita ed i messaggi diagnostici generati durante il post-processing. L'utente può vedere o cambiare ogni variabile del post-processor "al volo", in un solo ed integrato ambiente di lavoro. Punti di Interruzione possono essere impostati e cancellati nei records CL, nel sorgente Macro, al cambiamento di variabili, oppure quando determinati blocchi di programma vengono generati.

Le possibilità di gestione di CAM-POST includono: Do/Undo completo; revisioni multiple di Post-Processor e loro comparazione con link ipertestuali che evidenziano le differenze rilevate; "Quick Test" del post-processor che consente una veloce valutazione dell'uscita del codice NC in funzione della variazione del CL.

GET
INTEGRATED PSE

Post-Processing Avanzato e Specializzazione nel Multi-Asse

La tecnologia di ottimizzazione integrata produce miglioramenti nella qualità del prodotto, nel volume della produzione e nel tempo di ciclo.

Il valore reale di un post-processor può essere ricavato dalla qualità del codice NC che questo produce. Molte delle potenti funzionalità standard di CAM-POST®, che forniscono all'utente l'accesso alle funzionalità avanzate del mondo delle lavorazioni Multi-Asse, vengono evidenziate di seguito:

Linearizzazione Avanzata... fornisce all'utente il controllo sulla punta dell'utensile e sulle variazioni angolari. La linearizzazione può essere applicata basandosi sulla lunghezza del contatto utensile. L'utente può inoltre linearizzare i movimenti Rapidi.

Rotary-Turn-Around (RTA)... è la logica con cui l'utensile viene reintrodotto dal materiale e portato sulla posizione alternativa quando gli assi rotativi o lineari stanno per esaurire la loro corsa fisica durante una lavorazione continua. La funzionalità di Rotary Axis Winding e di Pre-Posizionamento estendono la possibilità di lavorazioni continue 5D. Il posizionamento preferenziale per gli assi rotativi può essere utilizzato per assicurare all'operatore la migliore visibilità o per garantire il miglior posizionamento a 5 assi, quando possibile.

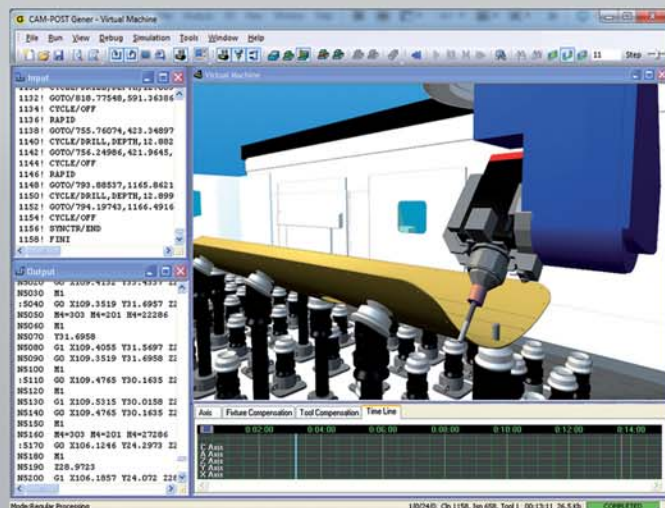
Path Planning... usa il look-ahead per selezionare automaticamente la migliore traiettoria durante i movimenti rapidi e per evitare, se possibile, l'intervento del Rotary-Turn-Around. Inoltre il Path Planning riposiziona gli assi rotativi quando sono paralleli all'utensile, evitando che questi debbano essere ruotati durante il percorso utensile a contatto con la parte di lavoro.

Rotating Tool Center Point (RTCP)... è una funzionalità dei controlli numerici avanzati che permette all'utente di utilizzare le coordinate della punta utensile anziché le coordinate del punto di controllo. CAM-POST supporta i seguenti metodi di programmazione RTCP: assi fisici, vettori, doppio punto, Eulero, RPY e assi virtuali.

Il controllo numerico calcola in questo caso la cinematica e controlla la linearizzazione, con il beneficio di programmi più semplici e trasportabili su macchine con differente configurazione, utilizzando anche la compensazione utensile 5D.

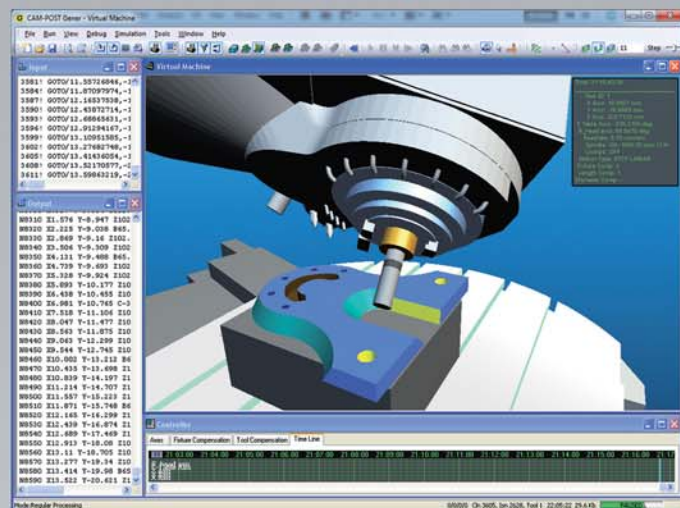
Local Coordinate Frame Transformation (LCS)...

CAM-POST supporta Traslazioni, Rotazioni, Scalatura, Specchiatura e Trasformazioni aggiuntive. L'attivazione del nuovo sistema di coordinate può essere impostata automaticamente, nel momento in cui l'asse dell'utensile cambia, su richiesta dell'utente o attraverso il riconoscimento del sistema di coordinate proveniente dal sistema CAM. Le corse assi, l'avanzamento ed i tempi di lavoro risulteranno sempre calcolati basandosi sulla reale configurazione fisica della Macchina Utensile.



L'integrazione PSE offre un insieme di nuove funzionalità:

- Supporto per correzione utensile 3D
- Supporto dell'asse B in modo posizionato/continuo in tornitura
- Supporto per la tastatura ed il trasferimento della parte
- Gestione avanzata della Timeline con maggiori informazioni sul processo di simulazione (cambio utensili, raffreddamento, sottoprogrammi, etc...)
- Supporto per macchine di tornitura multicanale e per celle di lavoro multi-controllo
- Supporta Windows 8



ICAM



Rivenditore Ufficiale per l'Italia
DueZero
Viale Stazione, 90/9
35036 Montegrotto Terme (PD)
Tel: +39 049 8912540 - Fax: +39 049 8912544
Web: www.duezero.com - Email: info@duezero.com